

AllDent

equipamiento medico - odontológico

11) Cuando la panza tenga esa medida apagar la unidad de calentamiento y bajar el marco.
12) En este momento encienda la unidad de vacío y aprete bien el marco contra la máquina para asegurar un buen cierre para el vacío. Para esto es que utilizamos todo el largo de la manija blanca para hacer bien distribuida la fuerza.
13) Mantenga encendida la unidad de vacío durante unos 40 segundos. Una vez pasado este tiempo deje enfriar. Si la cubeta es retirada antes de enfriarse puede deformarse.
14) Recorte los excesos de material y desmolde.

TERMOFORMADORA VACUM PRESS ANTE UNA EVENTUALIDAD COMO ACTUAR		
PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
No calienta la resistencia	La termoformadora no esta en régimen. Puede ser el fusible quemado	Esperar 5 a 10 minutos a que caliente la resistencia o llamar al servicio técnico. Recambie el fusible.
No enciende el vacío	Se ha producido una falla en el circuito eléctrico	Enviar al servio técnico.
No succiona correctamente o la lámina no se adapta bien al modelo	El tiempo de calentamiento de la lámina no fue suficiente. La lámina no abarca toda la base de aspiración	Verificar que al bajar el marco la lámina abarque toda la base de aqspirición. El tiempo de calentamiento no fue suficiente.

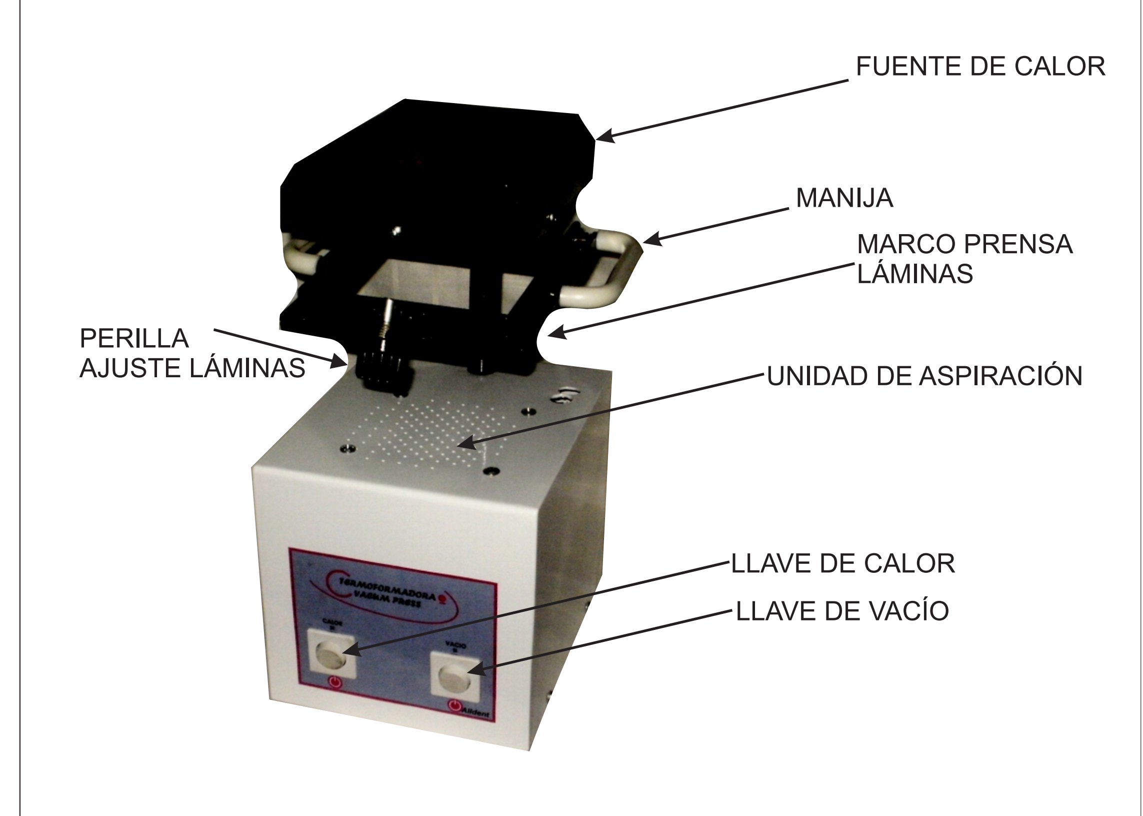


AllDent

equipamiento medico - odontológico

TERMOFORMADORA VACUM PRESS

MANUAL DE INSTRUCCIONES



ANTES DE UTILIZAR EL APARATO POR FAVOR LEA EL MANUAL

Advertencias



Para reducir el riesgo de descargas eléctricas no retire la cubierta inferior.
Ante cualquier inconveniente remitase al servicio técnico.



Para reducir el riesgo de descargas eléctricas no introduzca manos u objetos metálicos debajo de la unidad de calentamiento.



La Termoformadora Vacum Press esta construida con una protección de puesta a tierra para evitar eventuales riesgos eléctricos.
Asegurese que la tierra de la instalación de la parte edilicia sea efectiva.



La unidad de calentamiento puede tomar alta temperatura. No tocar.





AllDent

equipamiento medico - odontológico

Procedimiento de Uso.

1) Conecte el equipo a la red de alimentación.
2) Afloje la perilla ajuste láminas para abrir el marco sujeta láminas.
3) Coloque el material a termoformar en el marco.
4) Coloque bien la lámina teniendo en cuenta y cuidado que la lámina quede bien centrada y agarrada en el marco.
5) Ajuste la perilla de cierre.
6) El marco en su parte posterior esta provisto de unos resortes para posibilitar el uso de distintos espesores de plástico.
7) Levante el marco sujeta láminas. Tener en cuenta que para levantar o bajar el marco hagalo tomando la manija de su parte posterior, poniendo el pulgar arriba, bien lineal a la columna para que se deslice suavemente, no de la manija en si, ya que esta es para cuando se realice la succión en el termoformado.

Manija, parte posterior

8) Tener en cuenta que el marco tiene dos puntos en altura para el calentamiento del material. Uno el marco hace tope el mismo y el segundo punto usted va a sentir un clic mientras va subiendo, que esa seria el segundo punto.
9) Ahora coloque en la base perforada de la termoformadora el molde a copiar. Que este bien centrado.
10) Una vez puesto el marco en la posición de calentamiento encender la unidad de calentamiento por medio de la llave. Calentar hasta que el material haga una panza de entre 2 y 2,5 cm.